

TELEFAX 5

CENTRAL INTELLIGENCE AGENCY

REPORT NO.

CD NO.

25X1A

DATE DISTR. 17 May 1951

NO. OF PAGES 1

NO. OF ENCLS. 1 (16 pages)
(LISTED BELOW)

SUPPLEMENT TO REPORT NO. 25X1X

25X1

THIS IS UNEVALUATED INFORMATION

* Documentary

SOURCE

1. The attached documents are photostatic copies of technical drawings from the Zentrales Konstruktionsbüro, Hauptabteilung Metallurgie, of the cowper (6.4 m in diameter) being built for use on blast furnace No. 1 of Eisenhüttenkombinat Ost. Three of these cowpers are being built for the blast furnace.

2. The attached material is forwarded to you for retention.

25X1

JUN 6 3 04 PM '55
OSI/C

STATE	NAVY	NSRB	DISTRIBUTION							
ARMY	AIR						OSI	X		

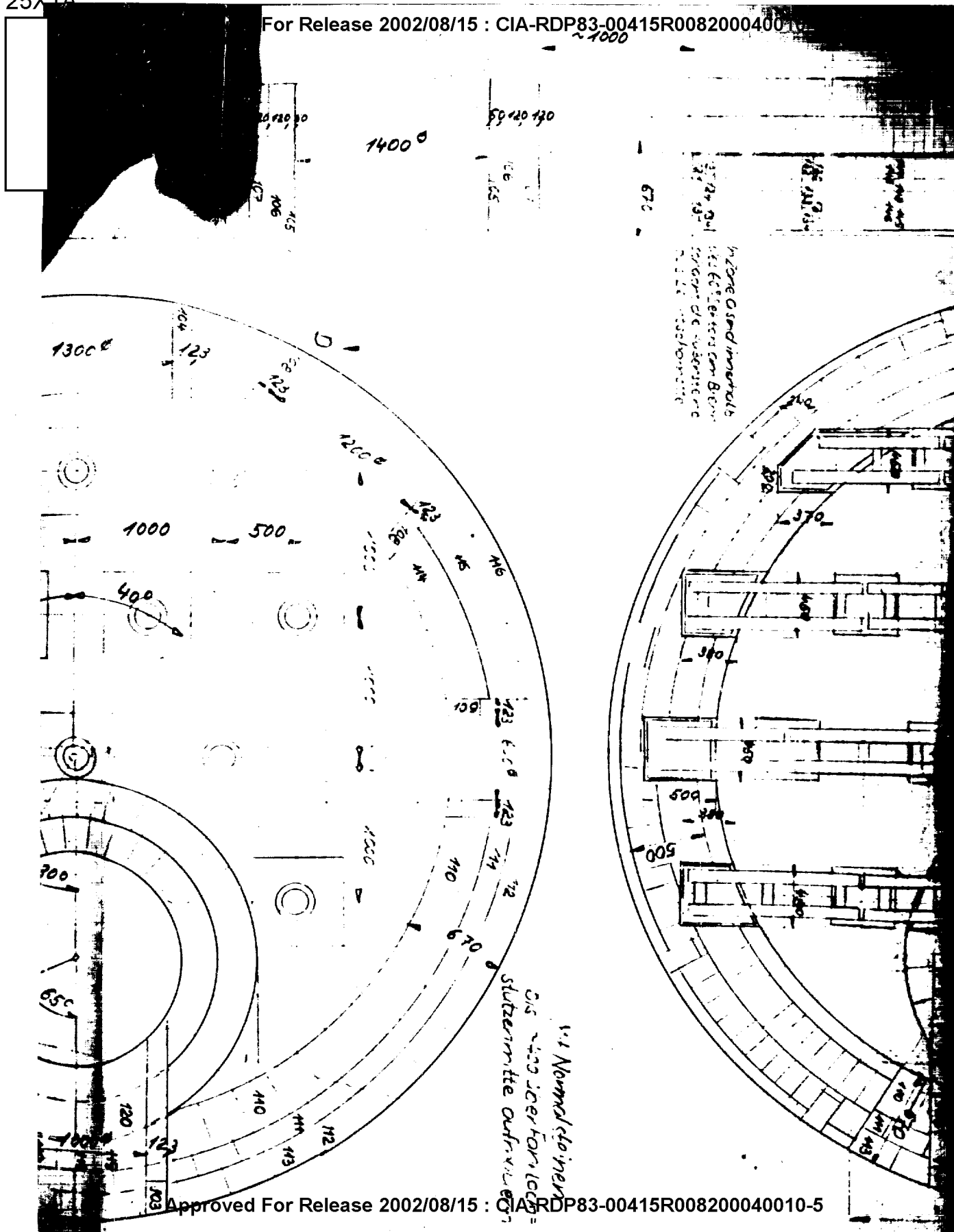
[illegible]

Schnitt 1-8
Büropause

3x	zusgeführt	Ein Zug	ZKB ZENTRALES KONSTRUKTIONSBÜRO für Metallbauischen Industrie BERLIN	
Stückzahl	Material	Stück-Nr	1655	Produkt- und Bauart-Nr
Stück-Nr	Abmessung	Stück-Zahl	Stück-Nr	Abmessung
Abmessung	Cowper 6,4 m ϕ			Zeichnung-Nr
1:50				11 13 12-53-2 (0)
1:20				
Name des Zeichners 1. Zug				Stapel-Nr:
				Erstellt durch:
Gezeichnet: 10.5.51				11 13 12-53-3 (0)
gezeichnet				Pause Nr 1
gezeichnet				

25X1A

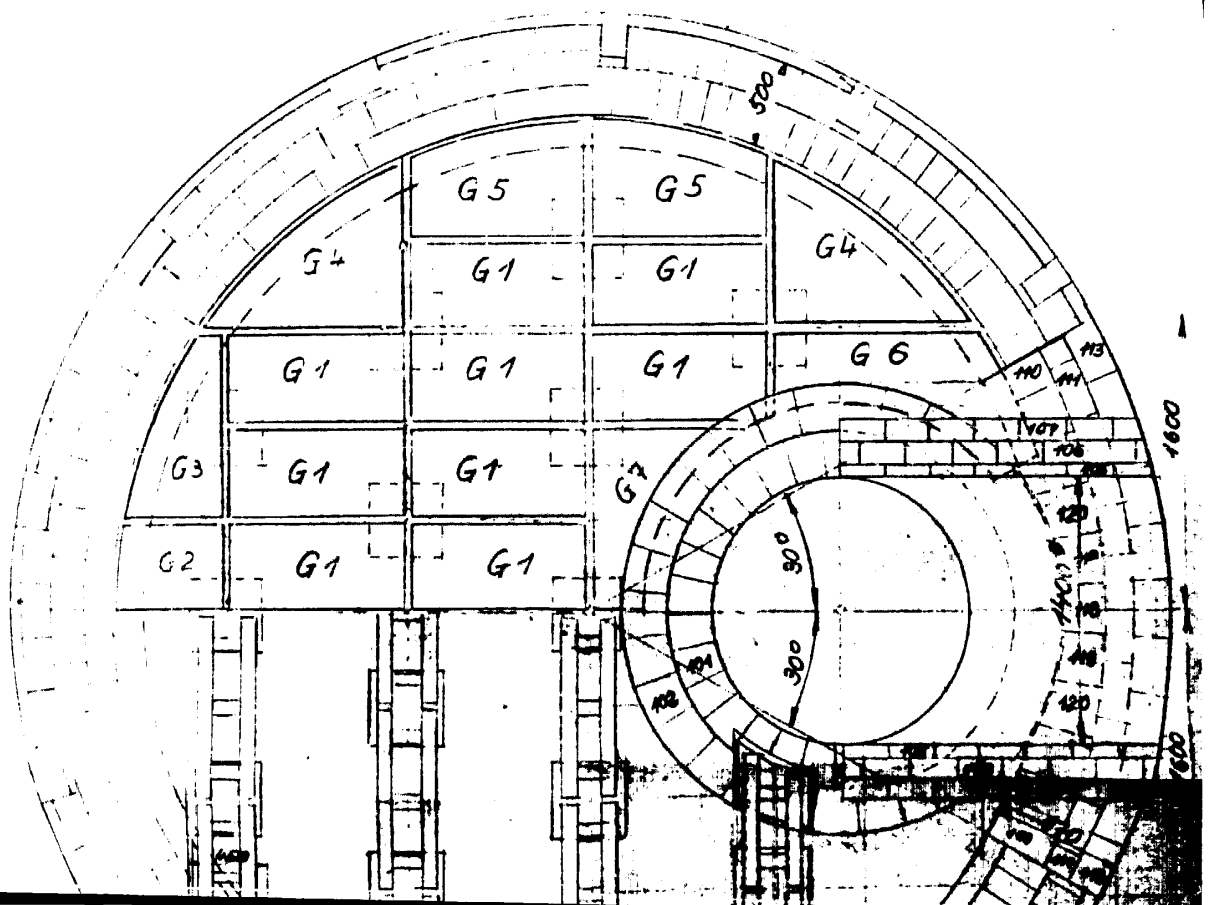
For Release 2002/08/15 : CIA-RDP83-00415R008200040010-5



Approved For Release 2002/08/15 : CIA-RDP83-00415R008200040010-5

Approved For Release 2002/08/15 : CIA-RDP83-00415R008200040010-5

Schnitt C:D



Jeden 5. Stein des Umfangs
an Mantel anstoßen.

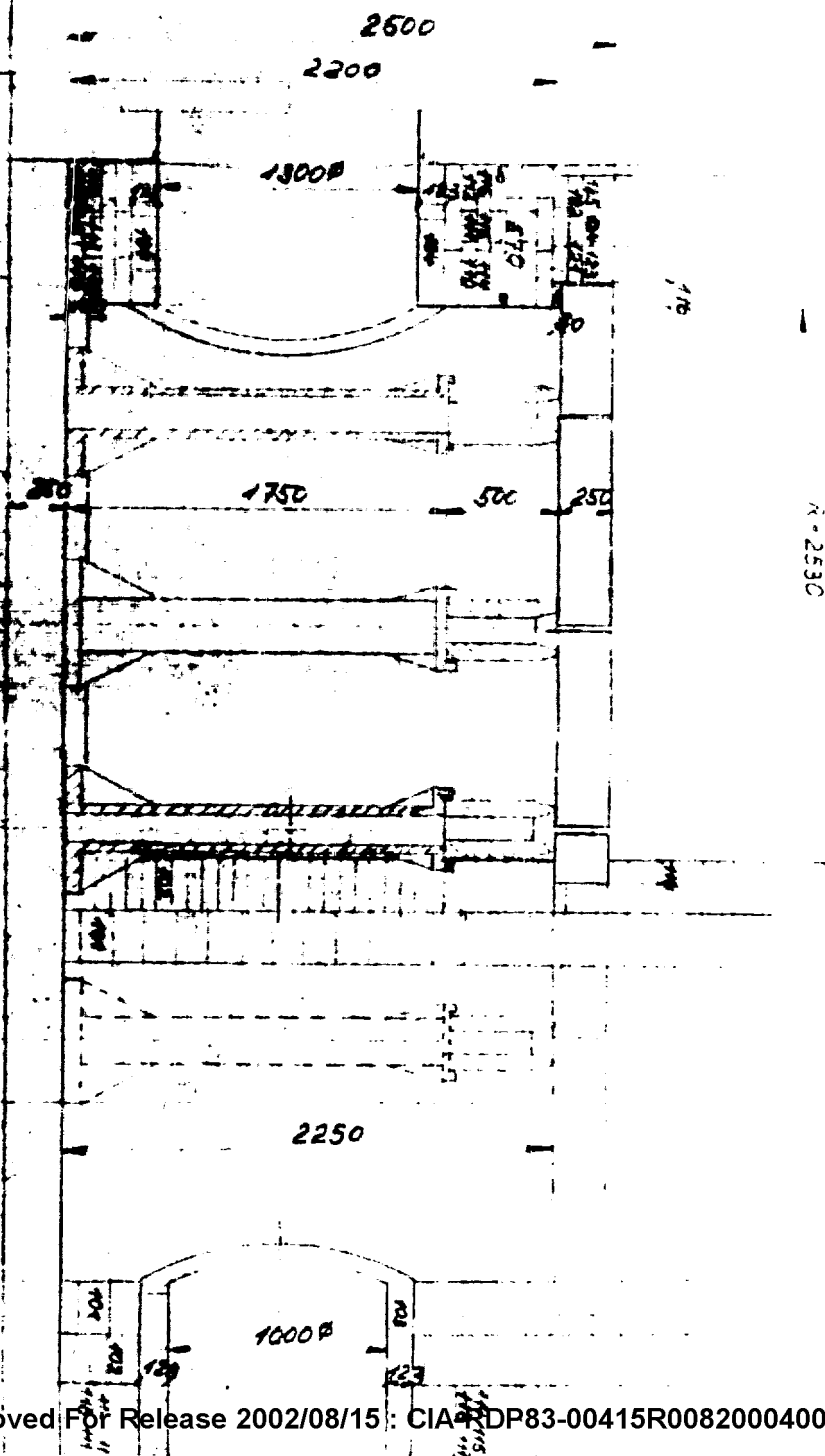
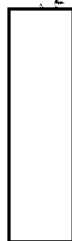
Jeden 10. Stein anstoßen.

Schnitt C-D

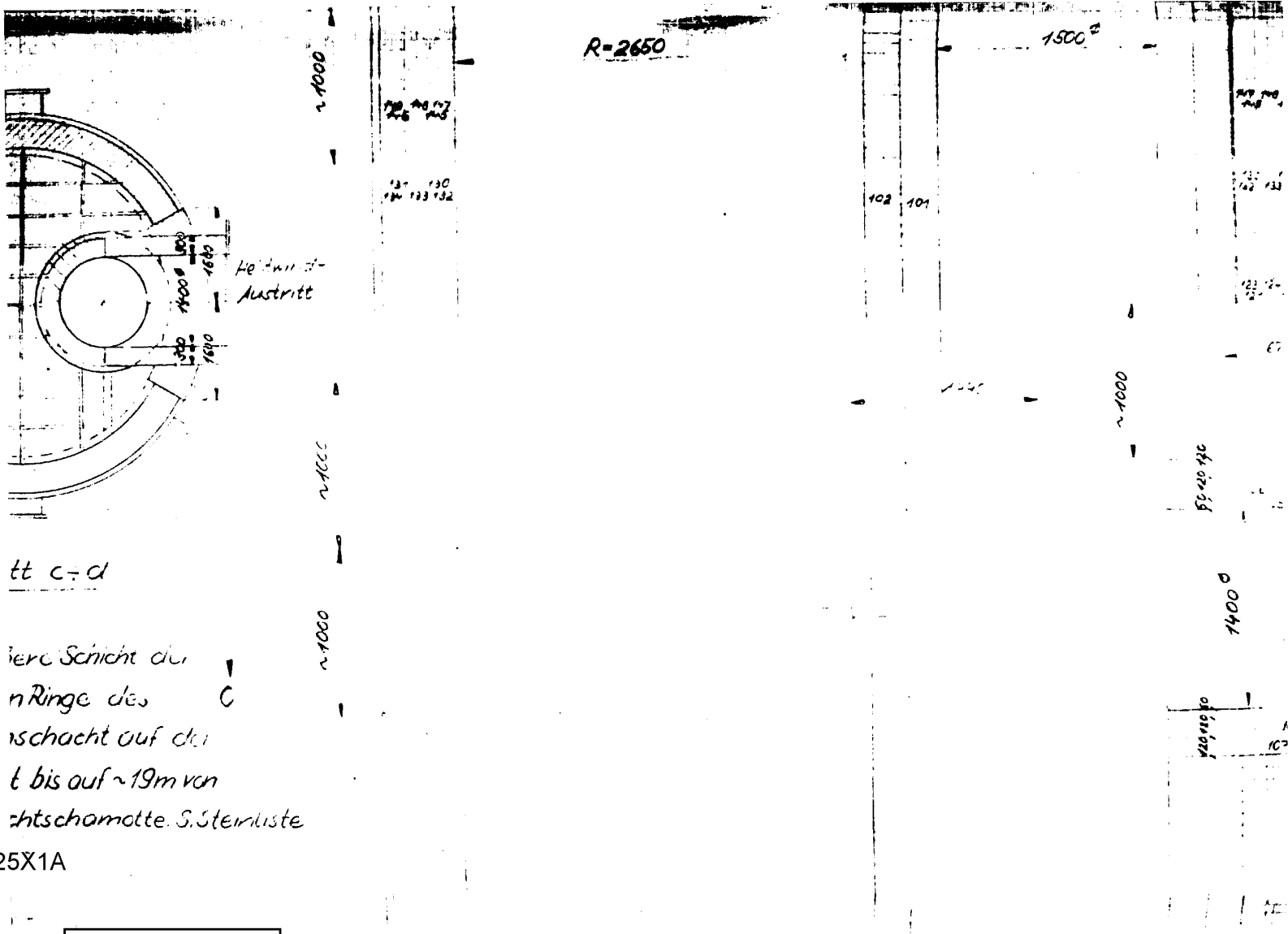
25X1A

25X1A

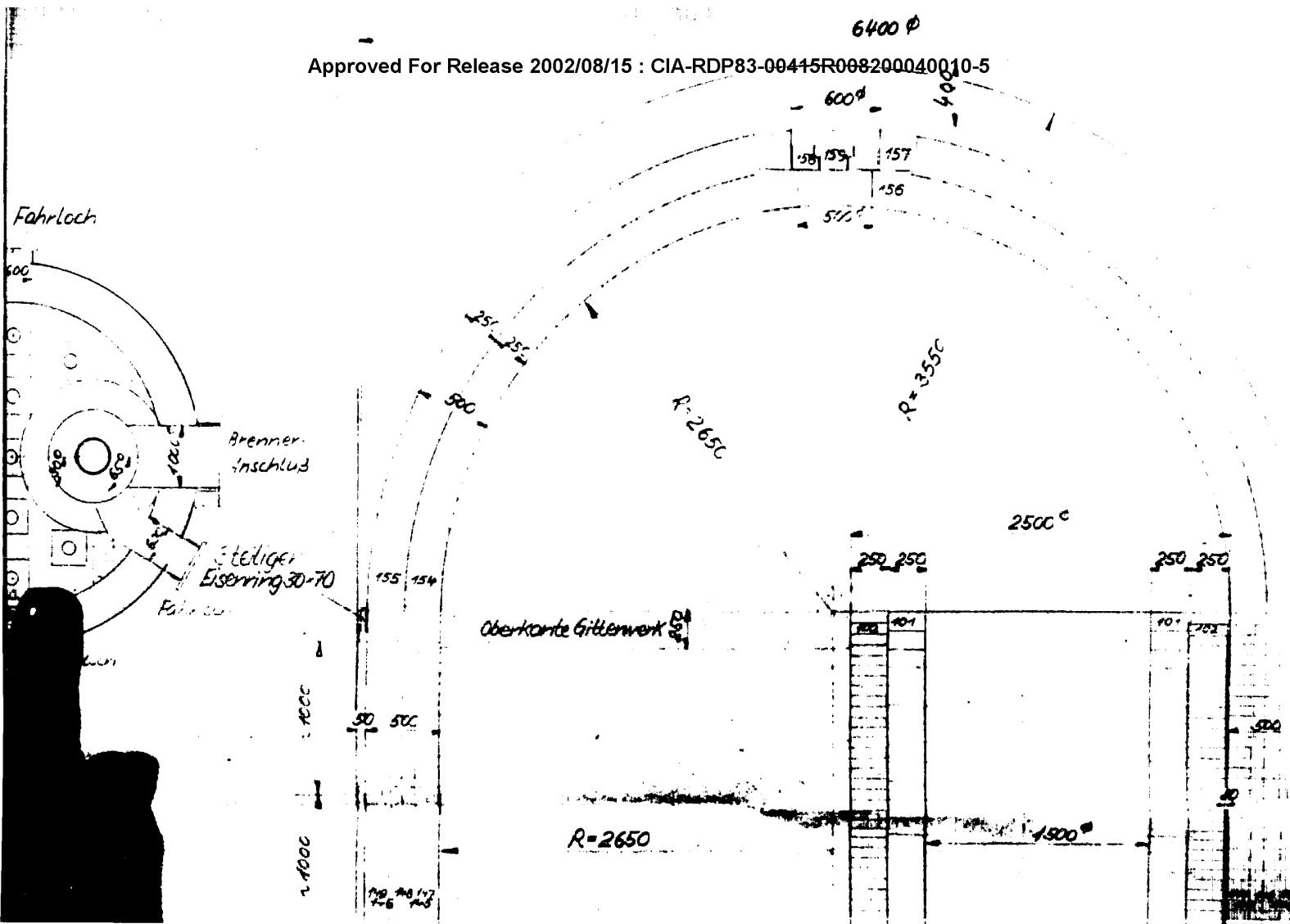
Approved For Release 2002/08/15 : CIA-RDP83-00415R008200040010-5



Approved For Release 2002/08/15 : CIA-RDP83-00415R008200040010-5

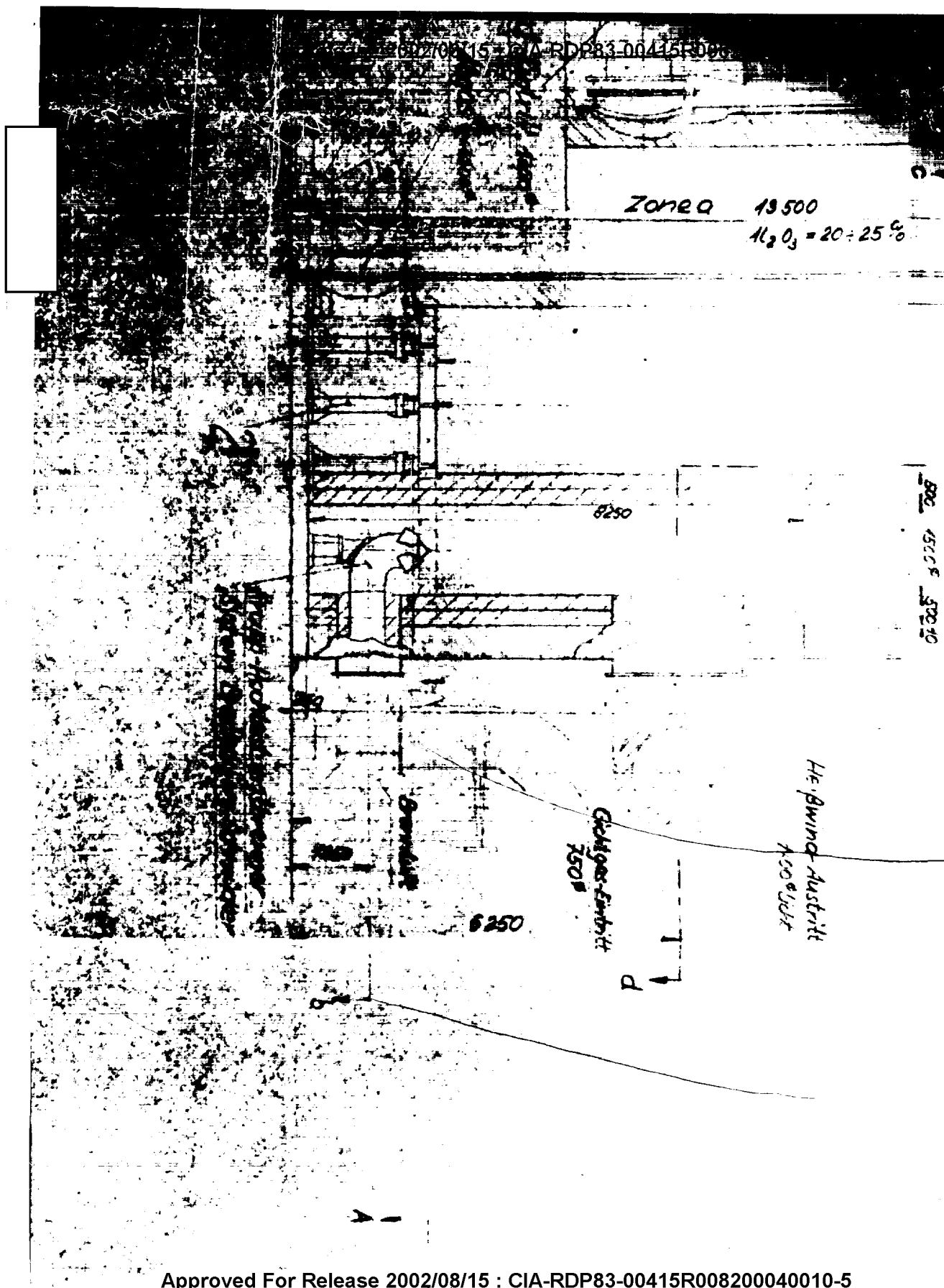


Approved For Release 2002/08/15 : CIA-RDP83-00415R008200040010-5



Approved For Release 2002/08/15 : CIA-RDP83-00415R008200040010-5

25X1A



BEST COPY
Available
THROUGHOUT
FOLDER

6/24/98

1001

10/15/1905

Q-1

5005 5005 5005

Group - Kostasakis

○

Gichigas-Embott
750

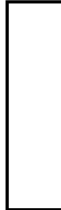
Heßwind-Austritt
1.500 $\frac{\text{m}^3}{\text{min}}$

6250

2

25X1A

Approved For Release 2002/08/15 : CIA-RDP83-00415R008200040010-5



Mantel u. Gitterwerk

Zone b 13 000

$Al_2O_3 = 30-35\%$

5%

5 200

5 300

6 400

500

1500

1500

500

500

30 000 Gitterwerk

21 700

Loch-Ø 70-70

300

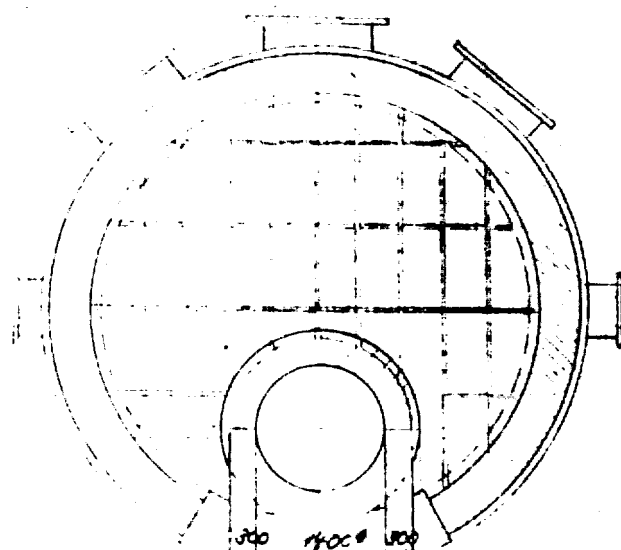
Übergangsstelle

Brennschicht

32 500

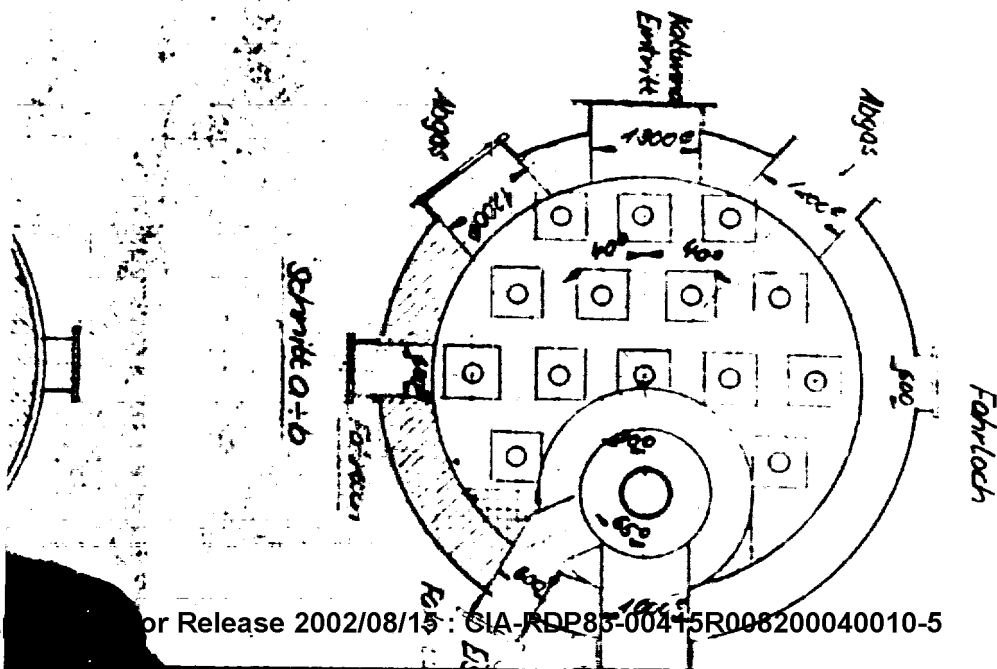
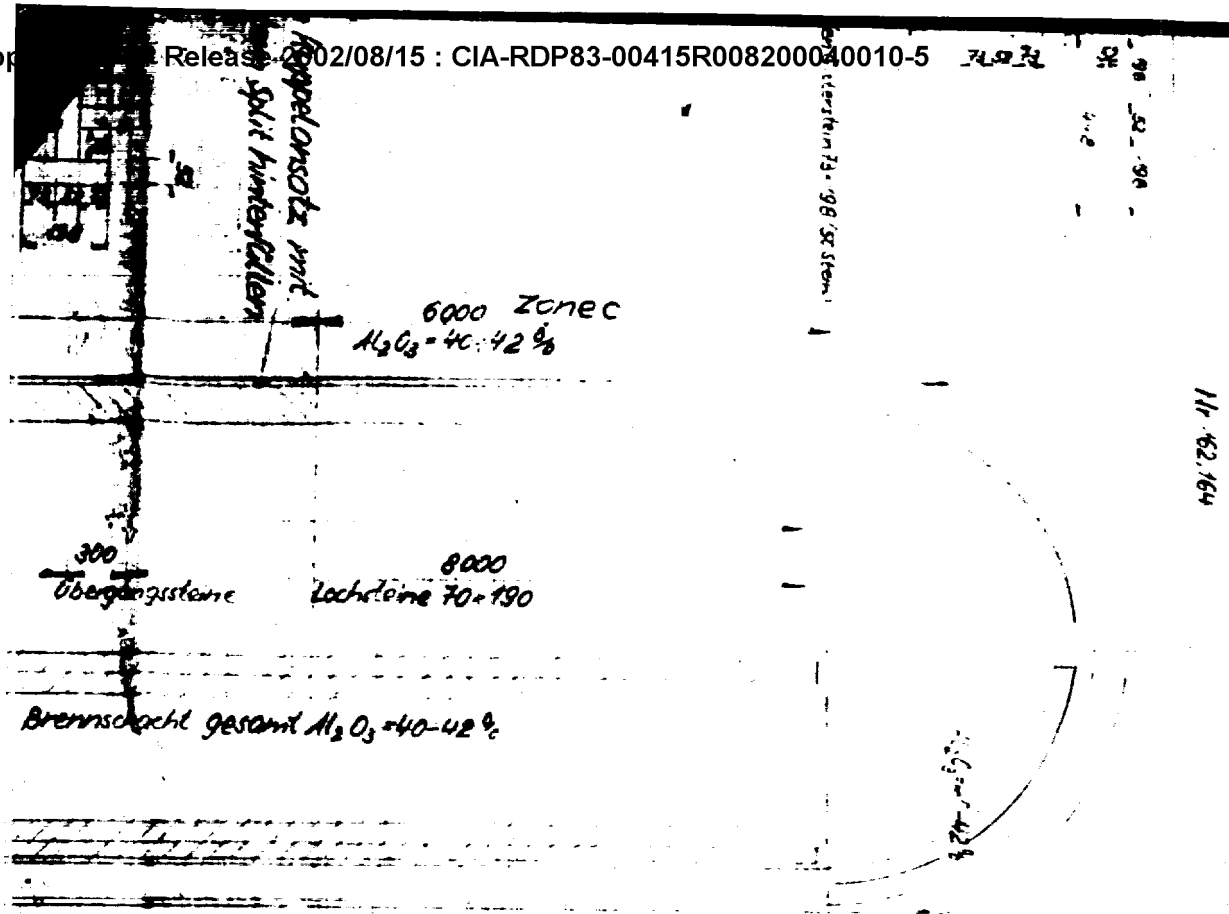
36 650

Schnitt c-d

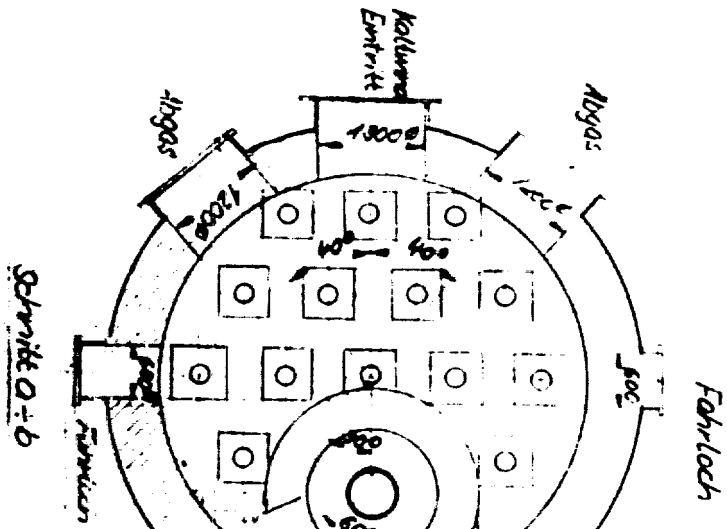


Achtung! Die äußere Schicht der Kuppel, die äußeren Ringe des Mantels (am Brennschicht auf der ganzen Höhe, sonst bis auf ~19m von oben herab) aus Leichtschamotte. S. 5te

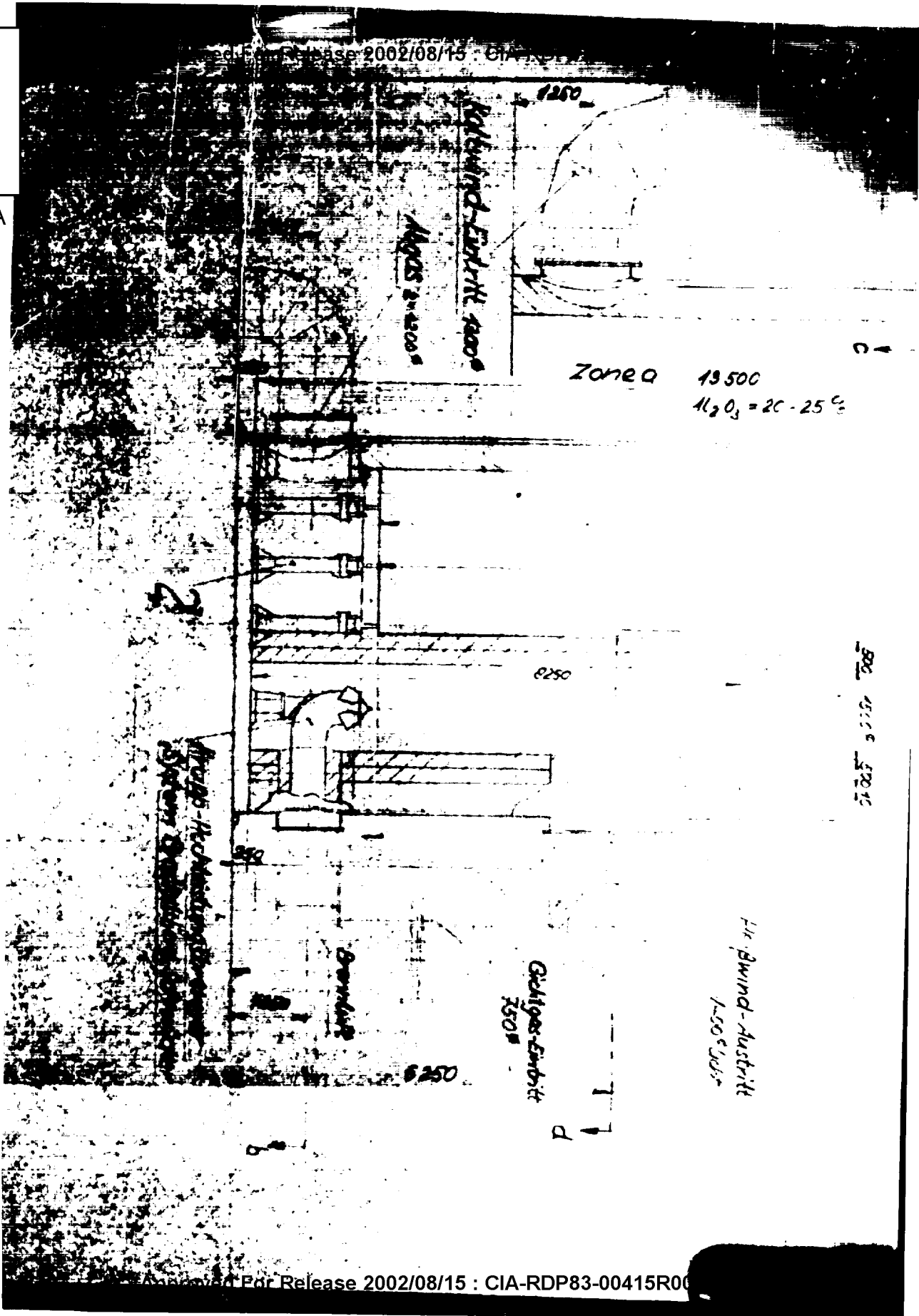
Approved For Release 2002/08/15 : CIA-RDP83-00415R008200040010-5

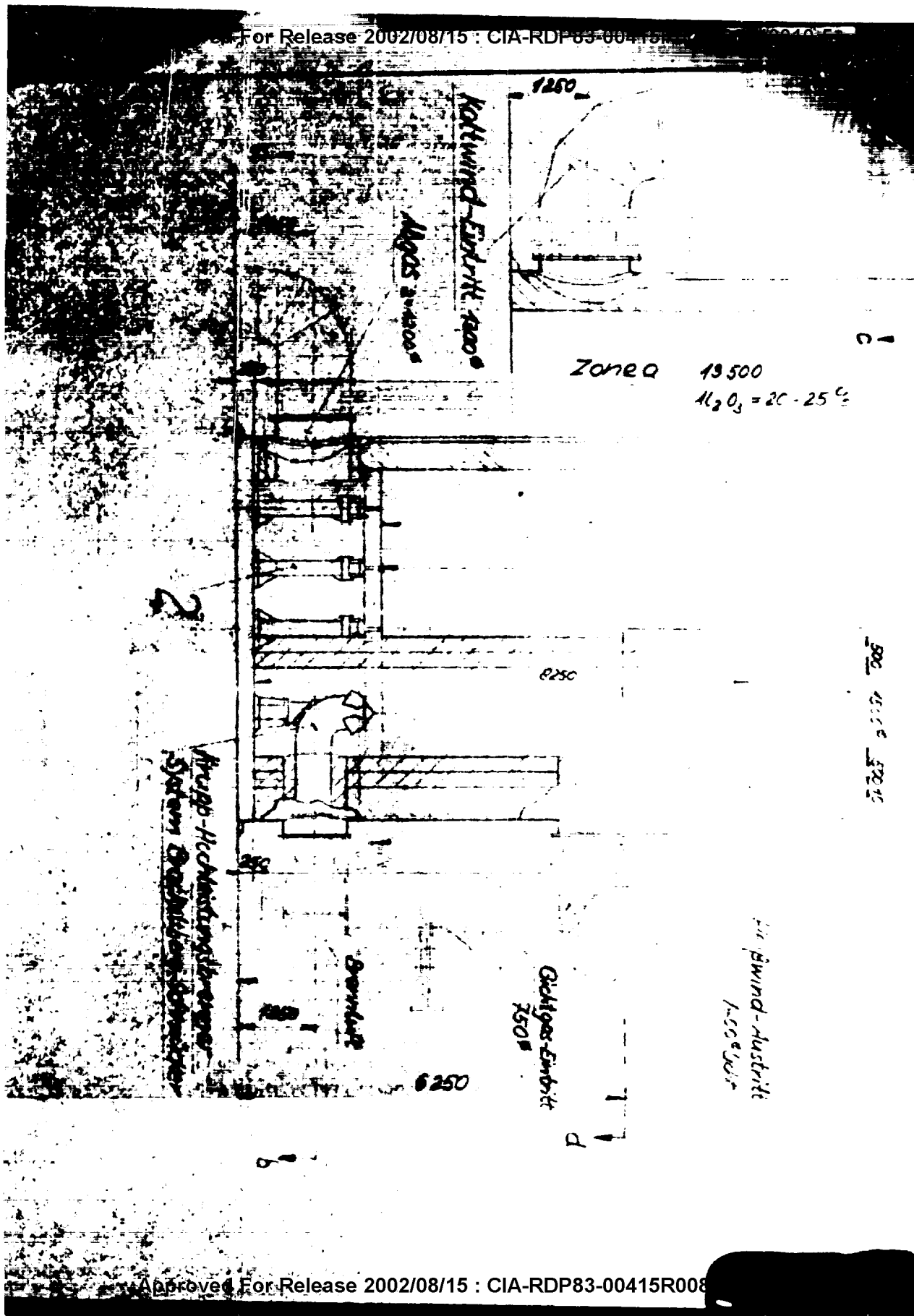


400

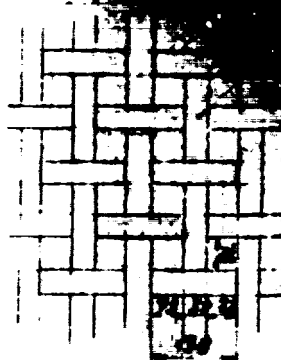


25X1A





Profil des Gitterdarm 73-73 (302 mm)



Mantel u. Gitterwerk

Zone 6 13 000
 $Al_2O_3 = 30-35\%$

30 000 Gitterwerk

21 700
Lochzahl 70 x 70

300
Übergangsteil

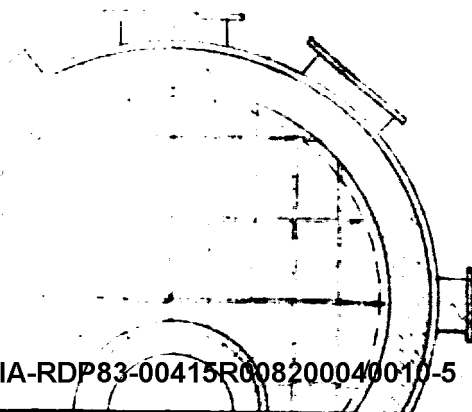
Brennschicht

32 500

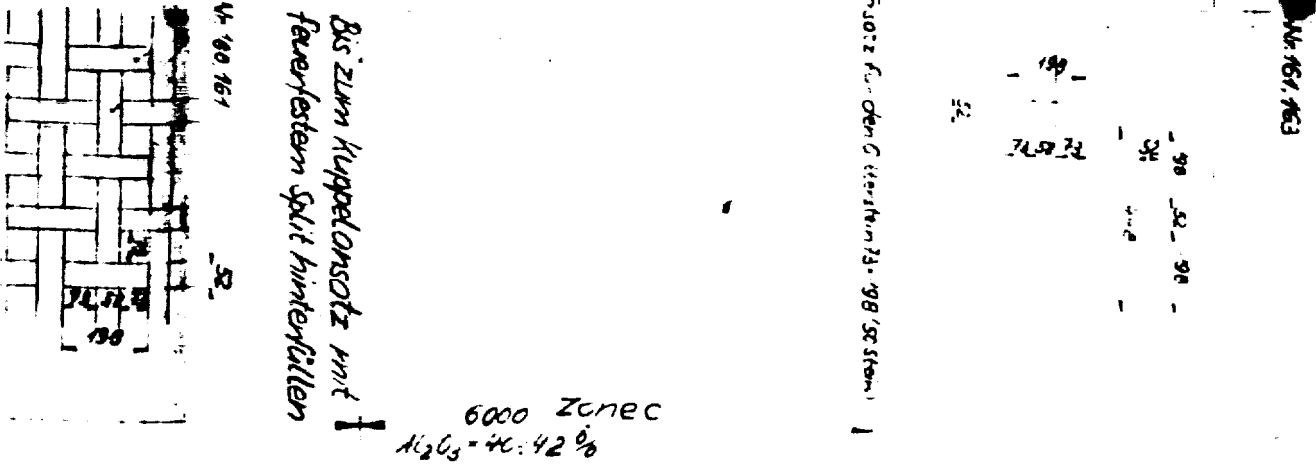
36 550

ichtung der äußeren
Kuppel die äußeren Ring
Mantels (am Brennschicht
ganzen Höhe, sonst bis auf
oben herab) aus Leichtscham

Schnitt C-C



25X1A



Brennschicht gesamt $Al_2O_3 = 40-42\%$

